

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Светодиодная панель предназначена для работы в сетях переменного тока с напряжением 230В ± 10%, частоты 50 Гц, ГОСТ 32144-2013.

1.2 Область применения. Светодиодная панель предназначена для внутреннего освещения общественных помещений. Может использоваться в офисных зданиях, торговых комплексах, в основных и вспомогательных местах общего пользования (коридорах, лестничных пролётах, столовых, конференц-залах, спортзалах, кафе и ресторанах).

Разрешена к использованию в детских школьных и дошкольных учреждениях (коэффициент пульсации не превышает 5%, что установлено нормативными актами СанПиН).

1.3 Имеет сертификат ТР ТС (таможенного союза) ЕАС.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Светодиодная панель с ЭПРА – 1 шт.
2. Упаковочная коробка – 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации, паспорт – 1 шт.

3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ

Наименование продукта	ДВО-02-EMERGENCY-ПРИЗМА	ДВО-02-EMERGENCY-ОПАЛ
Ширина изделия	595 мм	595 мм
Длина изделия	595 мм	595 мм
Высота изделия	19 мм	19 мм
Вес изделия	1,1 кг	1,1 кг

4. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

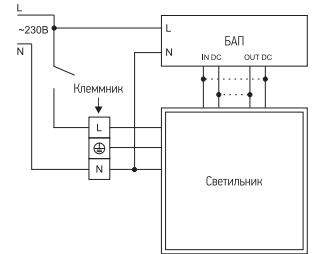
Наименование продукта	ДВО-02-EMERGENCY-ПРИЗМА	ДВО-02-EMERGENCY-ОПАЛ
Потребляемая мощность	36 Вт	40 Вт
Световой поток	3800 лм	3600 лм
Индекс цветопередачи	70-79	>80
Цветовая температура*	4000К / 6500К	
Диапазон входного напряжения	230В ± 10%	
Частота	50 Гц	
Потребляемый ток	180 mA	200 mA
Коэффициент мощности cos φ	>0,9	
Коэффициент пульсации	<5%	
Время работы в аварийном режиме (от блока аварийного питания)	>90 минут, светоотдача не менее 30% от номинальной	
Угол рассеяния	120°	
Цвет корпуса панели	белый	
Материал корпуса светильника	сталь	
Материал рассеивателя	полистирол	
Температурный режим работы, мин.	+1°С	
Температурный режим работы, макс.	+55°С	
Степень защиты	IP40	
Климатическое исполнение	УХЛ 4	
Класс защиты от поражения эл. током	1	
Класс энергоэффективности	A++	A+
Комплектность	с ЭПРА	
Срок службы	30 000 часов	
Гарантия	2 года	

* Цветовая температура свечения может отличаться от номинальной +/-200К

ВНИМАНИЕ! Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию, не допускающие ухудшения основных характеристик, без предварительного уведомления.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 5.1 Монтаж и подключение должны осуществляться квалифицированным электриком.
- 5.2 Перед установкой убедитесь в правильности напряжения питающей сети 230В ± 10%, частоты 50 Гц, наличии заземления и защитного устройства в цепи (автоматический выключатель, предохранитель).
- 5.3 Светодиодные панели ДВО-02-EMERGENCY NEOX необходимо использовать с блоком аварийного питания БАП-10W-90 NEOX.
- 5.4 Подключение панелей ДВО-02-EMERGENCY осуществлять согласно приведённой схеме.



6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ: Прямое подключение светодиодной панели к электрической сети без ЭПРА, техническое обслуживание включенной панели, подключение панели к повреждённой электропроводке.

ВНИМАНИЕ!
Эксплуатация допускается только в условиях конвекции воздуха для отвода тепла.

- 6.2 Работы по установке и техническому обслуживанию светодиодной панели должны проводиться квалифицированным персоналом.
- 6.3 Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность электропроводки.
- 6.4 При загрязнении светодиодной панели очистку поверхности производить мягкой сухой тканью. Не допускается использование растворителей и других агрессивных моющих средств.
- 6.5 Светодиодная панель является одним из самых экологически чистых источников света. Не требует специальной утилизации.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 7.1 Транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150.
- 7.2 Транспортирование допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованной продукции от механических повреждений и ударных нагрузок.
- 7.3 Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -40°С до +50°С и относительной влажности не более 98%. При хранении на стеллажах упаковки должны быть сложены не более чем в 4-5 рядов по высоте.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Замена подлежат неработающие светодиодные панели при отсутствии видимых физических повреждений.
- 8.2 Замена осуществляется при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона (указать наименование изделия, штрихкод, дату и место продажи), подписи продавца, печати магазина, в котором была приобретена светодиодная панель. Светодиодная панель подлежит замене при условии сохранения товарного вида упаковки.
- 8.3 Замена предполагает предварительное тестирование панели.
- 8.4 Все вышеизложенные гарантии действуют в рамках законодательства РФ, регулирующего защиту прав потребителей.
- 8.5 Гарантийные обязательства не распространяются на светодиодные панели:
 - Имеющие видимые физические повреждения корпуса.
 - Вышедшие из строя в результате нарушения Покупателем условий эксплуатации.
 - Вышедшие из строя в результате попадания внутрь корпуса посторонних предметов, жидкостей, насекомых.
 - Вышедшие из строя в результате действия обстоятельств непреодолимой силы: пожар, затопление и прочее.
 - Если падение (уменьшение) светового потока составляет менее 10% от номинального (заявленного производителем).
- 8.6 Дата производства светодиодной панели указана на изделии.
- 8.7 Гарантийный срок составляет 2 года с момента продажи.
- 8.8 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:

Российская Федерация: ООО «НЕОКС-ЛАЙТ», 690034, Приморский край, г. Владивосток, ул. Фадеева, 30, кабинет 4А
Поставщик в Республику Беларусь: ООО «БелЭлектронВит», 220138 Беларусь, г. Минск, пер. Липковский, 12. пом. 314.4, УНП 191376796, тел. /факс +375 172420740;

Частное торгово-производственное унитарное предприятие «Холтика Эверест», 220090, г. Минск, ул. Олешева д.1, пом. 316, ком. 202, УНП 192014063 тел. /факс +375 17 265 12 82;

ООО «АМПЕР - освещение и электрика», 223056, Минский р-н, Сенцкий с/с, д. Колядичи, ул. Лазурная, д. 9, пом. 5-19, УНП 192751547 тел. /факс: +375 (17) 5-108-555.

Производитель: XINHUA ELECTRICAL CO.,LTD OF GUANGDONG ADD: No.1 North of longsheng Road, Leliu District, Shunde District, Foshan China; Синьхуа Электрикал Ко, Лтд Гуандун, ул. Норс ов Лоншен №1, район Лялю, г. Фошань, провинция Гуандун, Китай

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



Место продажи/Place of sale	Дата продажи/Date of sale
Подпись продавца/Seller's signature	Подпись покупателя/Customer's signature